

# DÉGARNISSEUSE SCHEUCHZER

MACHINE BREVETÉE POUR DÉGARNIR ET CRIBLER  
LE BALLAST DES VOIES FERRÉES

CETTE machine sert à dégarnir et enlever le vieux ballast des voies, à le renouveler et à le cribler. Dans ce dernier cas, le ballast récupéré par la machine est réparti automatiquement sur la nouvelle plateforme, tandis que les déchets du criblage sont rejetés de côté en dehors de la voie (*Fig. 1*). La plateforme se trouve réglée d'une façon absolue à la profondeur et avec le devers voulus.

Lorsque la machine doit travailler sur des voies où la circulation des trains ne peut pas être interrompue, elle est garée sur un chevalet spécial pendant le passage des trains (*Fig. 2*).

\* La *Fig. 3* représente une voie mise hors service où la machine a fait son travail en criblant le ballast. La machine est visible au fond.

La *Fig. 4* représente la machine en travail sur voie où la circulation des trains n'a pas été interrompue. Une équipe d'ouvriers remet la voie en état directement derrière la machine.

La *Fig. 5* montre le chevalet de garage installé sur un talus.

## *Description :*

Cette machine est composée de divers appareils actionnés par un moteur à essence ou à huile lourde et montés sur un châssis de wagon construit spécialement.

Les principaux appareils sont :

1. **La Piocheuse**, mécanisme pour piocher et enlever le vieux ballast sous les traverses et entre celles-ci.

Cet appareil est formé d'un châssis dans lequel tourne une chaîne sans fin. Chaque maille de cette chaîne porte alternativement une pioche et une pelle. Les pelles se rabattent automatiquement. La piocheuse est suspendue aux côtés du wagon, en dehors des têtes de traverses.

Les pioches attaquent le fond du ballast par leur déplacement horizontal de droite à gauche sur le front de la piocheuse et l'avancement automatique de la machine sur les rails. Les matériaux sont ainsi arrachés sous toute la longueur des traverses et entraînés en dehors de la voie.

2. **Le Disque**, formé d'un plateau rotatif horizontal placé à l'arrivée des matériaux détachés par la piocheuse. Cet appareil sert à déblayer et transporter les matériaux sous la pelle débourreuse.

3. **La Pelle débourreuse**, qui pousse les matériaux dans les godets élévateurs.

4. **La Chaîne à godets**, qui élève les matériaux extraits à une hauteur suffisante pour les déverser soit dans le crible, soit directement en dehors de la banquette dans les cas où les matériaux ne doivent pas être criblés.

5. **Le Crible**, formé d'un tambour rotatif à vitesse réglable permettant la récupération du ballast propre suivant un calibre déterminé. Le ballast récupéré est réparti directement à sa place définitive entre les rails et les déchets de criblage sont rejetés sur le talus à une distance réglable, où ils forment un tas régulier facile à charger.

6. **Le Dispositif de garage**, qui permet de garer la machine sur un chevalet spécial, en dehors de la voie, pendant le passage des trains. Ce dispositif est employé sur les lignes à voie simple ou sur toutes celles où la circulation des trains ne peut pas être supprimée pendant le travail de la machine.

7. **La Marche haut le pied** permettant à la machine de se déplacer sur les rails par ses propres moyens.

### *Caractéristiques*

Largeur du creusage: 4 mètres.

Profondeur du creusage: jusqu'à 0.75 m. sous le plan de roulement.

Devers de la plateforme: jusqu'à 5 %.

Avancement du travail à l'heure: 30 à 70 m. suivant la nature du terrain et la profondeur à creuser.

Vitesse maximum de marche haut le pied: 50 km. à l'heure.

Poids: environ 20 tonnes.

Temps nécessaire au garage: 4 à 6 minutes.

### *Avantages du criblage mécanique sur le criblage à la main*

1. <sup>4</sup> Creusage régulier à la profondeur requise.
2. Plateforme plate à devers régulier (de grande importance pour l'écoulement de l'eau).
3. Grande rapidité de travail.
4. Sécurité plus grande. (Pas de traverses déplacées; chantiers beaucoup moins étendus pour un même travail journalier).
5. Récupération du ballast propre, soigneusement calibré et nettement séparé de la criblure, même par temps pluvieux, ce qui est impossible à obtenir par le criblage à la main.
6. Possibilité de charger les déchets de criblage directement de côté dans des véhicules appropriés ce qui évite des frais et l'encombrement des abords de la voie.
7. Egalité du prix au mètre courant pour toutes profondeurs de creusage.

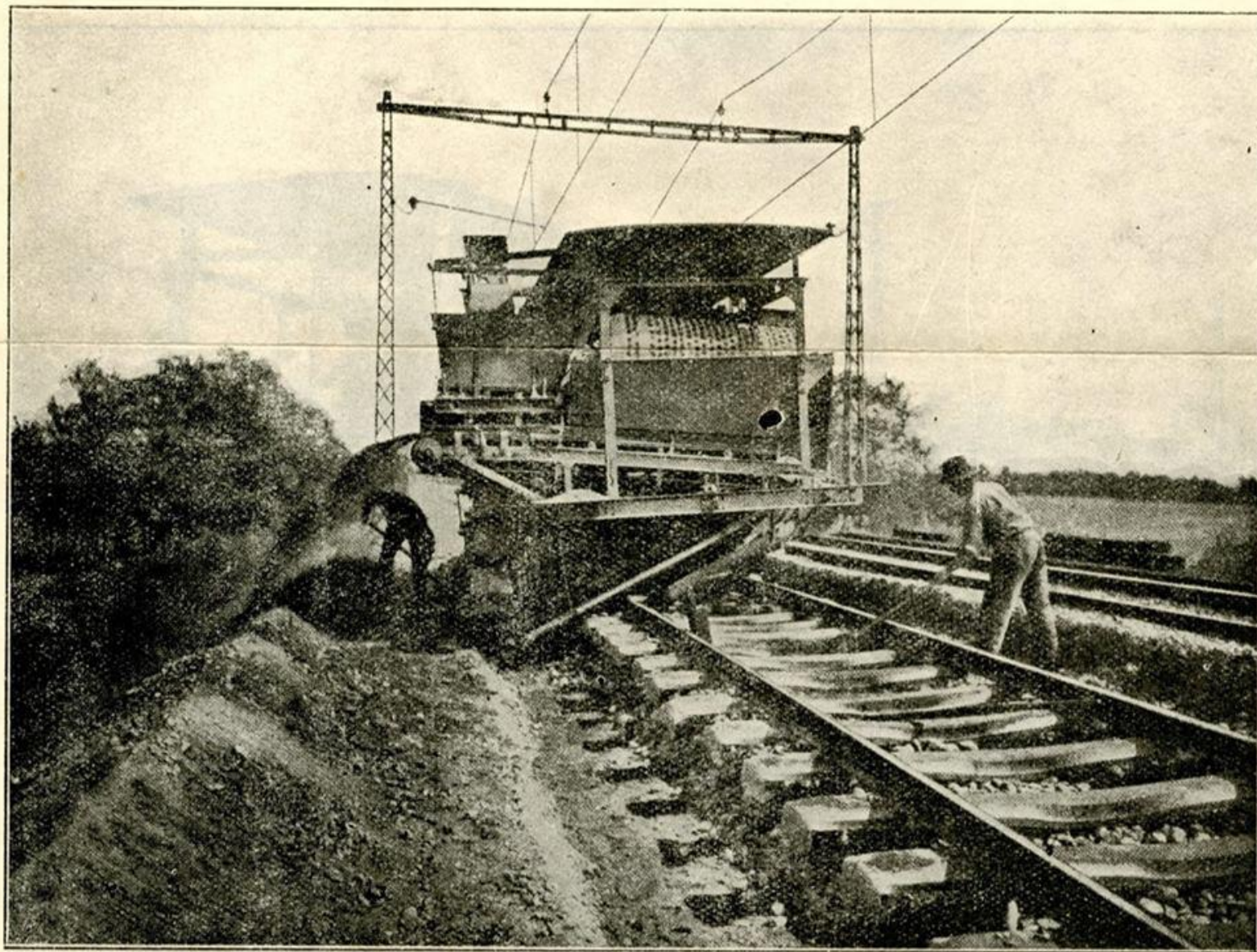


Fig. 1. — MACHINE EN TRAVAIL. — Le ballast récupéré par la machine est réparti automatiquement sur la nouvelle plate-forme, tandis que les déchets du criblage sont rejetés de côté, en dehors de la voie.



Fig. 2. LA MACHINE SUR LE CHEVALET DE GARAGE.

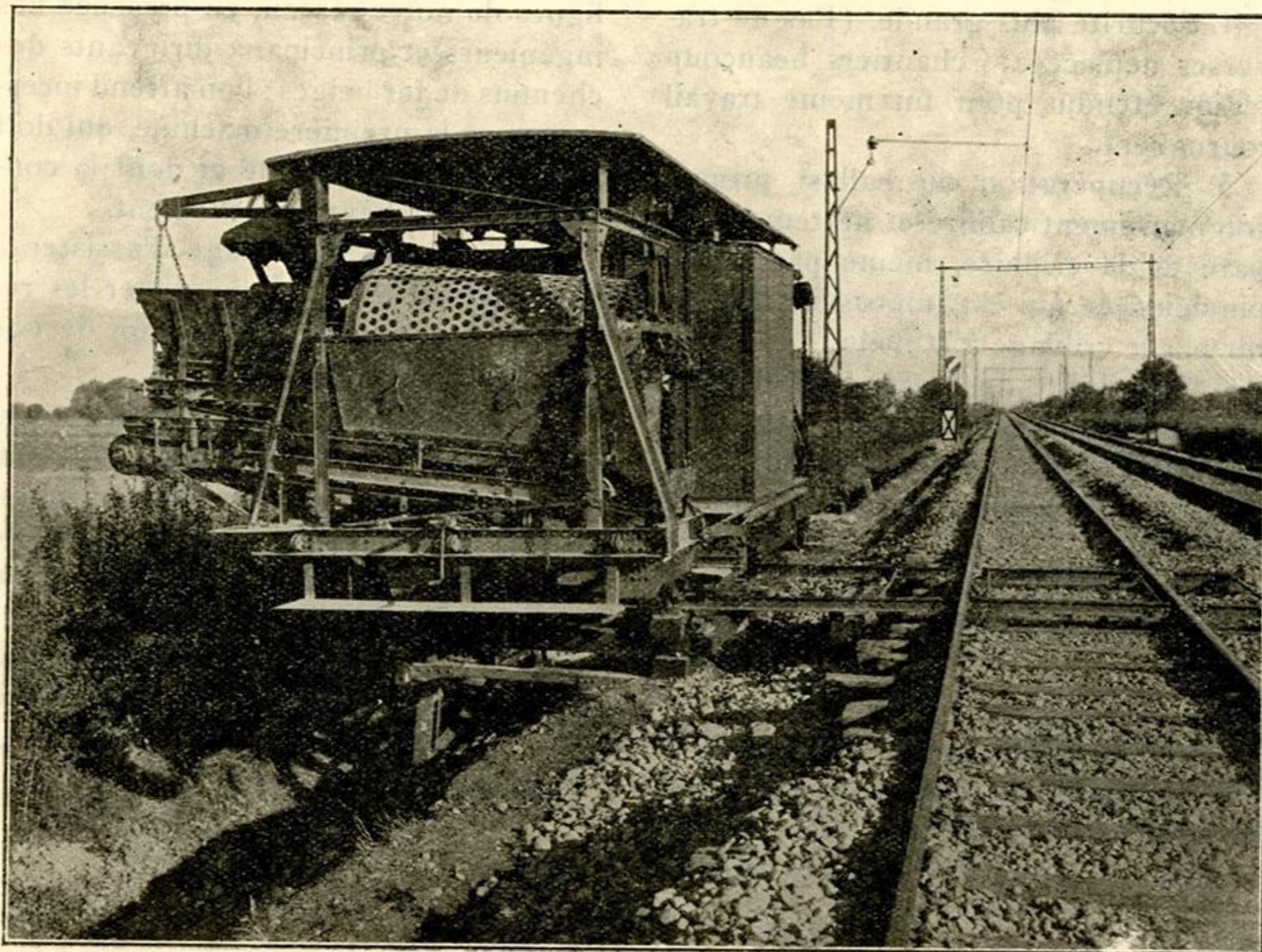


Fig. 3. — MACHINE GAREE. — Lorsque la machine doit travailler sur des voies où la circulation des trains ne peut pas être interrompue, elle est garée sur un chevalet spécial pendant le passage des trains.



Fig. 4. TRAVAIL SUR VOIE EN SERVICE.

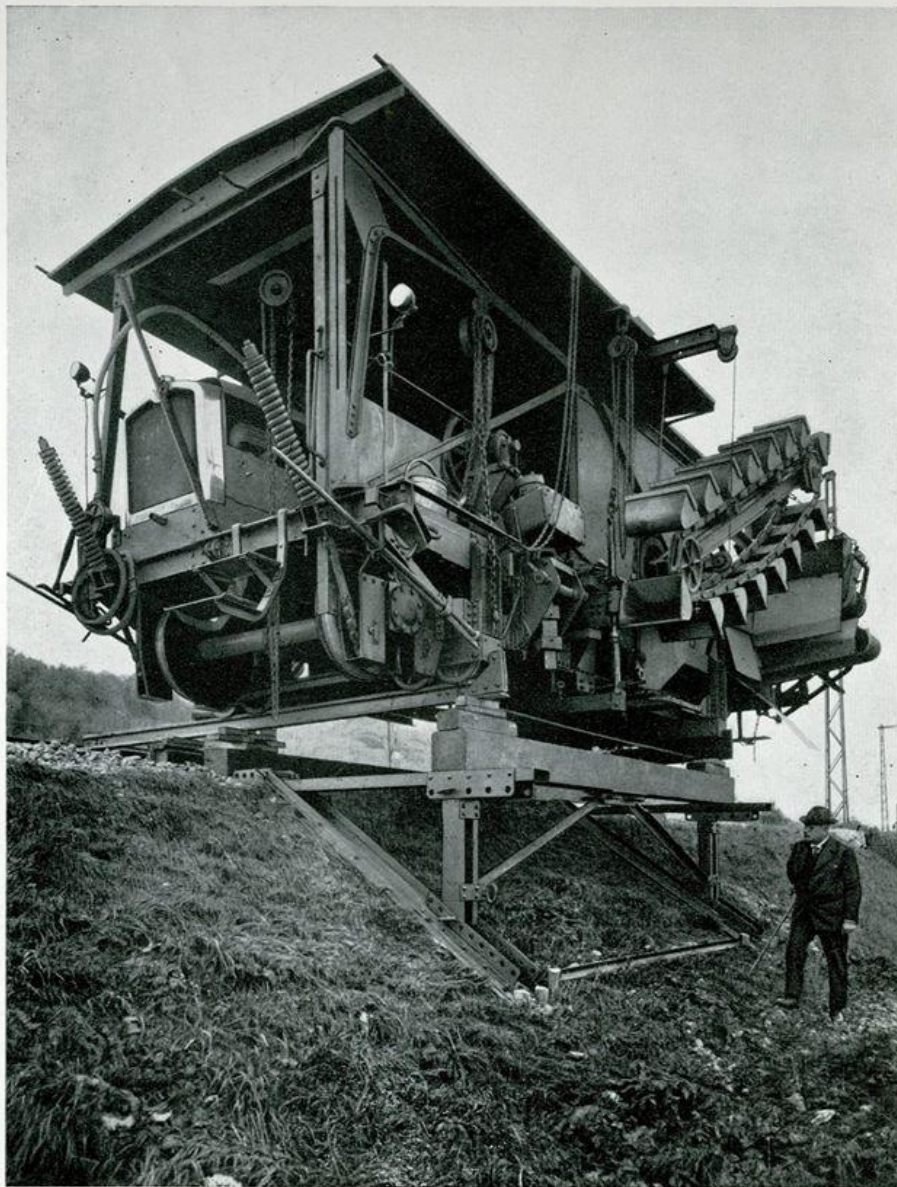


Fig. 5. LE CHEVALET DE GARAGE.